

Stehle

Catálogo de fresadoras estándar

SBC 2017

Abrasivo

Construcción

Madera

Tableros

Aluminio

Acero

Plástico



STEHLE ES FIABLE

Stehle suministra máquinas y herramientas técnicamente perfectas en todo el mundo, tanto para consumidores finales como para el comercio industrial, durante más de 90 años. Stehle es una empresa conocida por sus cabezales de fresado económicos y de alta precisión para el procesamiento de madera maciza. A finales de la década de los noventa del siglo pasado, la marca Stehle pasó a formar parte del grupo Ledermann, tras lo cual Stehle se centró en el suministro al comercio especializado. Para poder cumplir los requisitos del sector, el surtido de productos se amplió con una extensa gama de sierras circulares y herramientas para el procesamiento de chapas. Este nuevo catálogo de fresas soldadas para máquinas CNC que ahora tiene en la mano, parte de una nueva estructura y, por lo tanto, le ofrece una imagen la más clara posible de las fresas industriales más habituales en nuestro programa.

En el caso de que no encuentre la fresa que busca, puede ponerse en contacto con nosotros en cualquier momento. Si se trata de una herramienta especial que se debe producir siguiendo las especificaciones del cliente, le indicaremos de antemano un precio y un plazo de entrega. Para la producción de estas herramientas, también es posible presentar un dibujo al cliente, para su confirmación.

¡Estamos a su disposición para responder a cualquier pregunta!

Su equipo de Stehle

POR QUÉ STEHLE

Stehle - un producto de calidad con una clara visión de mercado

Una óptima relación calidad- precio.

Una herramienta de alta calidad.

Detrás de la marca Stehle se esconde una red de ventas y de producción profesional en todo el mundo.

Stehle - el socio óptimo para el comercio industrial

Tenemos muchos artículos en existencias para su entrega inmediata.

Además, muchas herramientas que no están en el catálogo se pueden suministrar. Además, las herramientas también se pueden producir a como herramientas especiales.

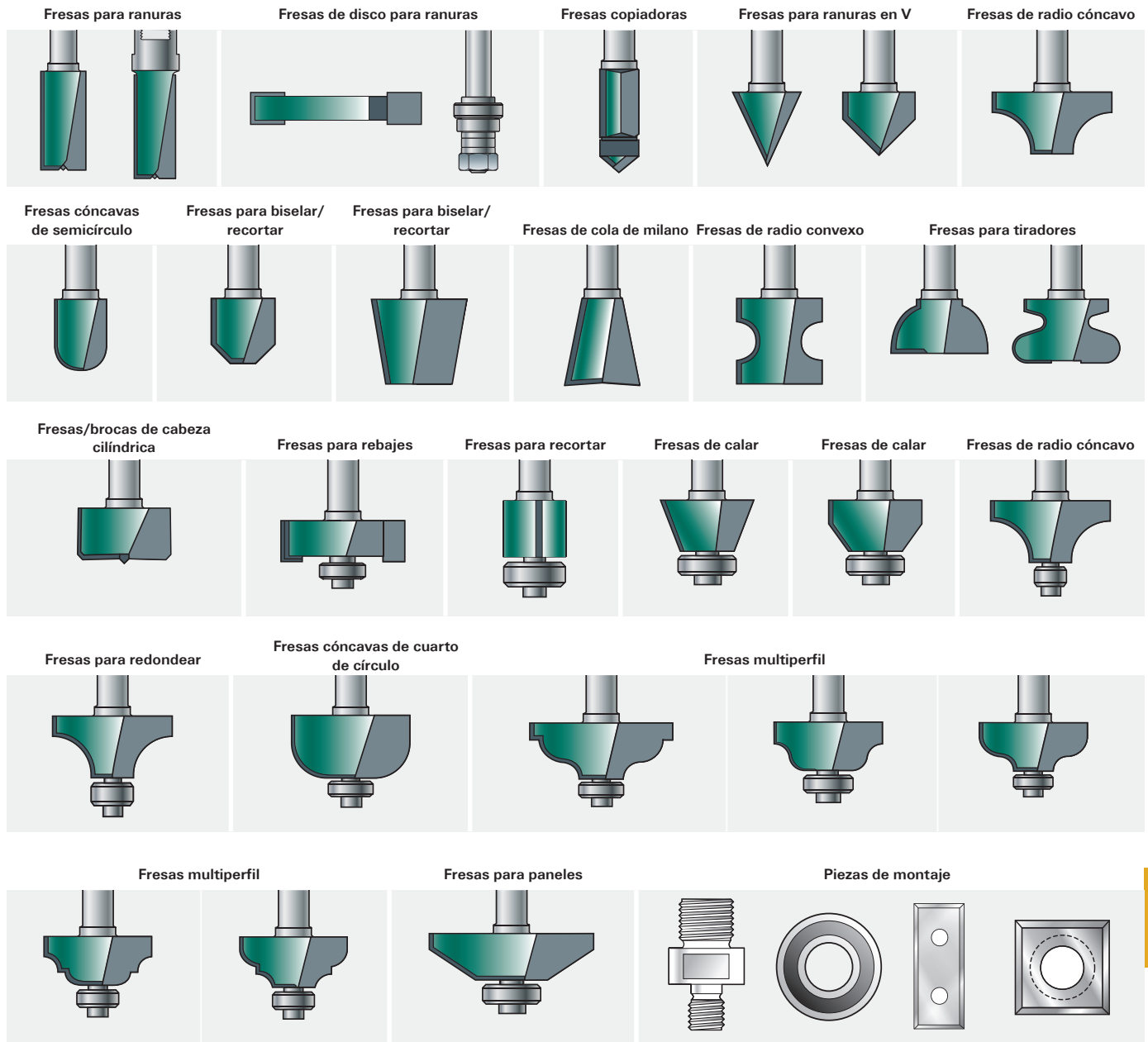
Stehle - trabaja continuamente para mejorar

La calidad y la seguridad son de suma importancia. El grupo Stehle las garantiza a través de la certificación ISO.

Stehle - un buen y variado programa

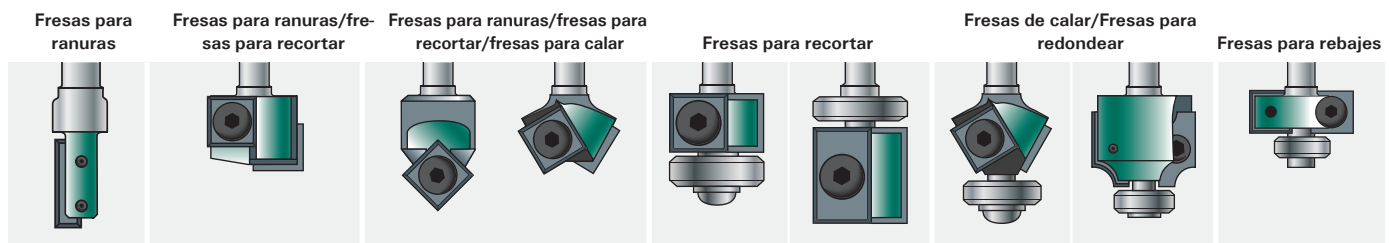
Con sierras circulares, fresas, fresa finger joint, cabezales con cuchillas reversibles, fresas y brocas para, máquinas CNC, herramientas de diamante y herramientas portátiles. Les ofrecemos un amplio programa de productos. Nuestros conocimientos sobre herramientas y producción se mantienen al día gracias a la formación.

Lista de fresas de metal duro



Construcción

Lista de fresas con cuchillas reversibles extraíbles



Normas de seguridad

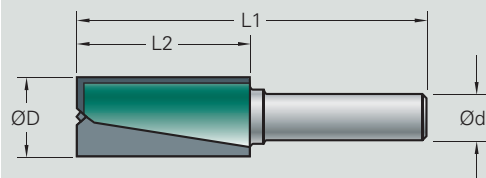
Solo se deben utilizar pinzas de sujeción que estén limpias y que no estén desgastadas. Al fijar la fresa preste atención a la longitud de vástago mínima para fijar. Asegúrese de que la pieza de trabajo se fija óptimamente. ¡Nunca excedan los $N_{máx}$ indicados para el procesamiento!

Si su producto/deseo no aparece en este catálogo, ¡pregunte a su equipo de Stehle!

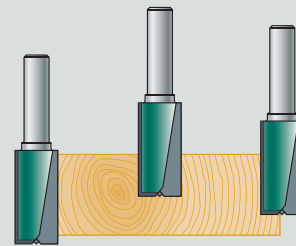
HW Fresas de metal duro para ranuras

Con radio de perforación

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para alisar, rebajar y fresar ranuras en madera maciza y material de chapa a base de madera

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro con cortes de la superficie de metal duro
- Metal duro macizo

Ventajas

- Corte de la superficie liso/limpio

Información - Consejo

- La perforación es posible por la parte inferior cortante
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

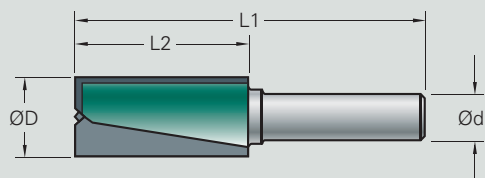
Información del pedido

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z		V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
3,0	50,0	8,0	6,0	2	VHW	o	50502080
4,0	50,0	10,0	6,0	2	VHW	o	50502081
5,0	50,0	15,0	6,0	2	VHW	o	50502082
6,0	50,0	18,0	6,0	2	VHW	o	50502083
7,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502084
8,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502085
8,0	60,0	30,0	6,0	2		o	50502086
9,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502087
10,0	50,0	20,0	8,0	2		o	50502088
10,0	60,0	30,0	6,0	2		o	50502089
11,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502090
12,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502091
12,0	60,0	30,0	6,0	2		o	50502092
13,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502093
14,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502094
15,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502095
16,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502096
18,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502097
20,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502098
22,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502099
24,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502100
25,0	50,0	20,0	6,0	2		o	50502101

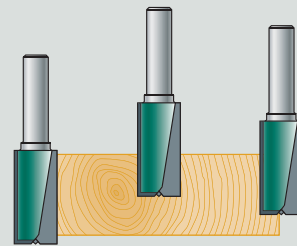
HW Fresas de metal duro para ranuras

Con radio de perforación

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para alisar, rebajar y fresar ranuras en madera maciza y material de chapa a base de madera

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro con cortes de la superficie de metal duro
- Metal duro macizo

Ventajas

- Corte de la superficie liso/limpio

Información - Consejo

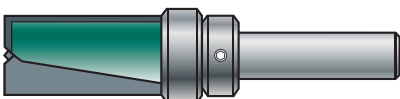
- La perforación es posible por la parte inferior cortante
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Información del pedido

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z		V	Número de pedido Vástago Ød = 8 mm
3,0	50,0	8,0	8,0	2	VHW		50502110
4,0	50,0	10,0	8,0	2	VHW		50502111
5,0	50,0	15,0	8,0	2	VHW		50502112
6,0	50,0	18,0	8,0	2	VHW		50502113
7,0	50,0	20,0	8,0	2			50502114
8,0	50,0	20,0	8,0	2			50502115
8,0	70,0	20,0	8,0	2			50502009
8,0	60,0	30,0	8,0	2			50502116
9,0	50,0	20,0	8,0	2			50502117
10,0	50,0	20,0	8,0	2			50502118
10,0	70,0	20,0	8,0	2			50502011
10,0	60,0	30,0	8,0	2			50502119
11,0	50,0	20,0	8,0	2			50502120
12,0	50,0	20,0	8,0	2			50502121
12,0	70,0	20,0	8,0	2			50502012
12,0	60,0	30,0	8,0	2			50502122
13,0	50,0	20,0	8,0	2			50502123
14,0	50,0	20,0	8,0	2			50502124
14,0	70,0	20,0	8,0	2			50502013
15,0	50,0	20,0	8,0	2			50502125
16,0	50,0	20,0	8,0	2			50502126
16,0	70,0	20,0	8,0	2			50502014
18,0	50,0	20,0	8,0	2			50502127
18,0	70,0	20,0	8,0	2			50502015
18,0	100,0	30,0	8,0	2	Fresa con mango		60001888
20,0	50,0	20,0	8,0	2			50502128
20,0	70,0	20,0	8,0	2			50502016
20,0	100,0	30,0	8,0	2	Fresa con mango		60002088
22,0	50,0	20,0	8,0	2			50502129
22,0	70,0	20,0	8,0	2			50502017
24,0	50,0	20,0	8,0	2			50502130
24,0	70,0	20,0	8,0	2			50502018
25,0	50,0	20,0	8,0	2			50502131
25,0	70,0	20,0	8,0	2			50502019
30,0	70,0	20,0	8,0	2			50502010

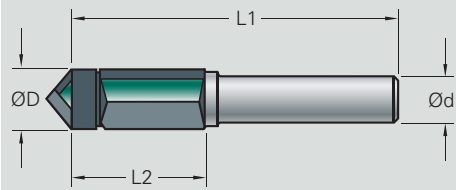
Las fresas para ranuras anteriores se pueden equipar con un rodamiento de recorrido/anillo de ajuste para utilizarlas como fresas para recortar.
Diámetros posibles = 12/14/16/18/20/22/24/25/30



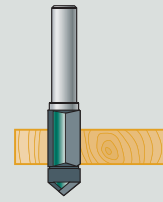
HW Fresa copiadora de metal duro

Con punta de broca

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para copiar y fresar bordes de material de chapa fina. Punta con forma de tejado para perforar

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro con cortes de la superficie de metal duro

Ventajas

Información - Consejo

- La perforación es posible gracias a la ejecución con corte de la superficie
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z
6,0	55,0	18,0	6,0	2
8,0	55,0	18,0	6,0	2

Información del pedido

V	Número de pedido
	Vástago Ød = 6mm
o	50502230
o	50502231

Propiedades del producto

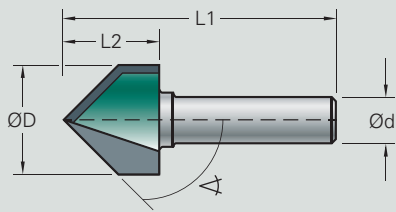
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z
6,0	55,0	18,0	8,0	2
8,0	55,0	18,0	8,0	2

Información del pedido

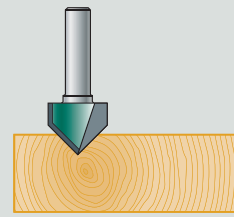
V	Número de pedido
	Vástago Ød = 8mm
	50502232
	50502233

HW Fresa para ranuras en V de metal duro

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para biselar y crear ranuras profundas en V en madera y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

Información - Consejo

- La perforación es posible
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
19,0	48,0	18,0	6,0	2	45°

Información del pedido

V	Número de pedido
o	Vástago Ød = 6mm 50502260

Propiedades del producto

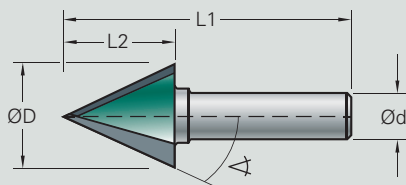
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
19,0	48,0	18,0	8,0	2	45°

Información del pedido

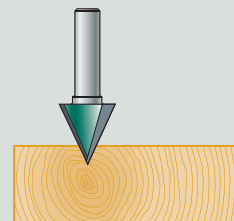
V	Número de pedido
o	Vástago Ød = 8mm 50502261

HW Fresa para ranuras en V/fresa de grabado de metal duro

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para biselar y crear ranuras profundas en V en madera y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Fresado preciso de ranuras en V finas

Información - Consejo

- La perforación es posible
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
15,0	50,0	18,0	6,0	2	22°

Información del pedido

V	Número de pedido
o	Vástago Ød = 6mm 50502268

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
15,0	50,0	18,0	8,0	2	22°

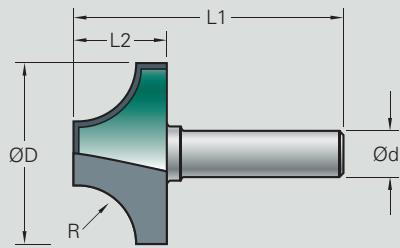
Información del pedido

V	Número de pedido
o	Vástago Ød = 8mm 50502269

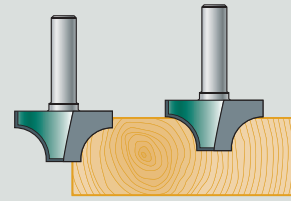
HW Fresa de radio cóncavo de metal duro

Sin rodamiento

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Fresa para redondear y fresa de radio cóncavo

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro con cortes de la superficie de metal duro

Ventajas

Información - Consejo

- La perforación es posible
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Información del pedido

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
12,0	37,0	7,0	6,0	2	R= 3,0	o	50502310
14,0	39,0	9,0	6,0	2	R= 4,0	o	50502311
16,0	41,0	11,0	6,0	2	R= 5,0	o	50502312
18,0	43,0	13,0	6,0	2	R= 6,0	o	50502313
22,0	45,0	15,0	6,0	2	R= 8,0	o	50502314
26,0	47,0	17,0	6,0	2	R= 10,0	o	50502315

Propiedades del producto

Información del pedido

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
12,0	37,0	7,0	8,0	2	R= 3,0		50502316
14,0	39,0	9,0	8,0	2	R= 4,0		50502317
16,0	41,0	11,0	8,0	2	R= 5,0		50502318
18,0	43,0	13,0	8,0	2	R= 6,0		50502319
22,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 8,0		50502320
26,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 10,0		50502321

Propiedades del producto

Información del pedido

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 12mm
28,0	63,0	13,0	12,0	2	R= 8,0	o	50502322
32,0	65,0	15,0	12,0	2	R= 10,0	o	50502323
37,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 12,0	o	50502324
42,0	71,0	21,0	12,0	2	R= 15,0	o	50502325
52,0	75,0	25,0	12,0	2	R= 20,0	o	50502326

Propiedades del producto

Información del pedido

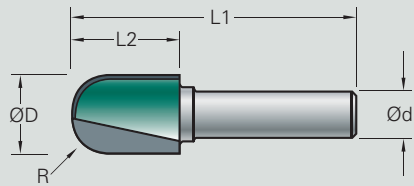
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = M12x1
28,0	63,0	13,0	M12x1	2	R= 8,0	o	50502308
32,0	65,0	15,0	M12x1	2	R= 10,0	o	50502309
37,0	68,0	18,0	M12x1	2	R= 12,0	o	50502327
42,0	71,0	21,0	M12x1	2	R= 15,0	o	50502328
52,0	75,0	25,0	M12x1	2	R= 20,0	o	50502329

Construcción

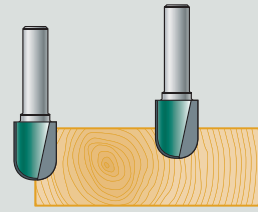
HW Fresa cóncava de semicírculo de metal duro

Con corte extendido

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para el fresado de un perfil tubular en madera maciza y materiales de chapa a base de madera

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Corte extendido de manera que se puede hacer un perfil más profundo

Información - Consejo

- La perforación es posible
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
6,0	42,0	12,0	6,0	2	R= 3,0
8,0	44,0	14,0	6,0	2	R= 4,0
9,5	65,0	9,0	6,0	2	R= 4,75
10,0	45,0	15,0	6,0	2	R= 5,0
12,0	46,0	16,0	6,0	2	R= 6,0
14,0	46,0	16,0	6,0	2	R= 7,0
16,0	46,0	16,0	6,0	2	R= 8,0
20,0	50,0	20,0	6,0	2	R= 10,0

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
o	50502290
o	50502291
	50900706
o	50502292
o	50502293
o	50502294
o	50502295
o	50502296

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
6,0	42,0	12,0	8,0	2	R= 3,0
8,0	44,0	14,0	8,0	2	R= 4,0
10,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 5,0
12,0	46,0	16,0	8,0	2	R= 6,0
14,0	46,0	16,0	8,0	2	R= 7,0
16,0	46,0	16,0	8,0	2	R= 8,0
20,0	50,0	20,0	8,0	2	R= 10,0

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
	50502297
	50502298
	50502299
	50502300
	50502301
	50502302
	50502303

Propiedades del producto

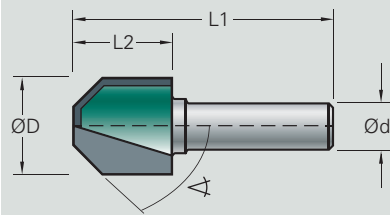
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
16,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 8,0
20,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 10,0
24,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 12,0
30,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 15,0

Información del pedido

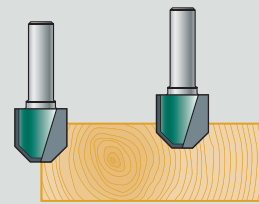
V	Número de pedido Vástago Ød = 12mm
o	50502304
o	50502305
o	50502306
o	50502307

HW Fresas para recortar/fresas para calar de metal duro

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para efectuar chaflanes y para el calado de madera, materiales de chapa (encolados) y chapas de plástico

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro con cortes de la superficie de metal duro

Ventajas

- Corte en la parte inferior y en circunferencia

Información - Consejo

- La perforación en posible
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
12,0	42,0	12,0	6,0	2	22°
12,0	42,0	12,0	6,0	2	30°
12,0	42,0	12,0	6,0	2	45°

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
o	50502262
o	50502264
o	50502266

Propiedades del producto

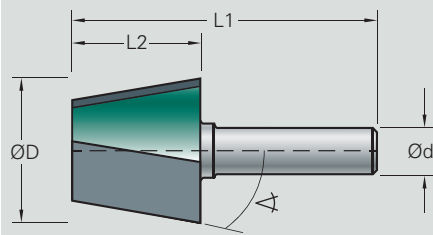
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
12,0	42,0	12,0	8,0	2	22°
12,0	42,0	12,0	8,0	2	30°
12,0	42,0	12,0	8,0	2	45°

Información del pedido

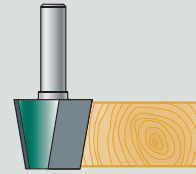
V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
	50502263
	50502265
	50502267

HW Fresas para recortar/fresas para calar de metal duro

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para efectuar chaflanes y para el calado de madera, materiales de chapa (encolados) y chapas de plástico

Ejecución

- Con corte recto

Ventajas

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Información del pedido

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
11,0	50,0	18,0	6,0	2	5°	o	50502258
24,0	45,0	15,0	6,0	2	10°	o	50502250
24,0	44,0	14,0	6,0	2	15°	o	50502251
24,0	42,0	12,0	6,0	2	30°	o	50502252
24,0	40,0	10,0	6,0	2	45°	o	50502253

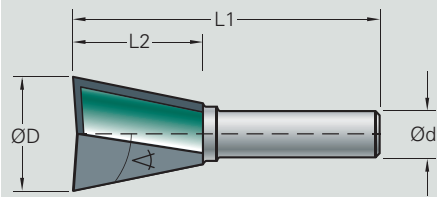
Propiedades del producto

Información del pedido

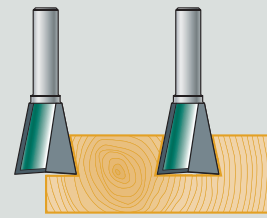
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
11,0	50,0	18,0	8,0	2	5°		50502259
24,0	45,0	15,0	8,0	2	10°		50502254
24,0	44,0	14,0	8,0	2	15°		50502255
24,0	42,0	12,0	8,0	2	30°		50502256
24,0	40,0	10,0	8,0	2	45°		50502257

HW Fresas de cola de milano/fresa de calar de metal duro

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para el fresado de perfiles de cola de milano / conexiones encoladas

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro con cortes de la superficie de metal duro

Ventajas

Información - Consejo

- La perforación no es posible
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
8,0	42,0	12,0	6,0	2	8°
11,0	44,0	14,0	6,0	2	10°
14,0	48,0	18,0	6,0	2	10°

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
o	50502270
o	50502272
o	50502280

Propiedades del producto

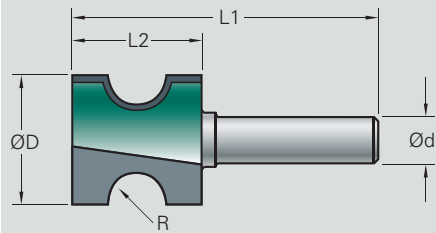
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
8,0	42,0	12,0	8,0	2	8°
11,0	44,0	14,0	8,0	2	10°
14,0	48,0	18,0	8,0	2	10°

Información del pedido

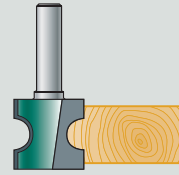
V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
	50502271
	50502273
	50502281

HW Fresa de radio convexo de metal duro

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para perfilar, por ejemplo, mesas de trabajo, escalones, etc.

Ejecución

- Con corte recto

Ventajas

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Información del pedido

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
19,0	44,0	14,0	6,0	2	R= 3,0	o	50502330
22,0	47,0	17,0	6,0	2	R= 4,0	o	50502331
25,0	49,0	19,0	6,0	2	R= 5,0	o	50502332
28,0	53,0	23,0	6,0	2	R= 6,0	o	50502333
31,0	55,0	25,0	6,0	2	R= 8,0	o	50502334

Propiedades del producto

Información del pedido

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
19,0	44,0	14,0	8,0	2	R= 3,0		50502335
22,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 4,0		50502336
25,0	49,0	19,0	8,0	2	R= 5,0		50502337
28,0	53,0	23,0	8,0	2	R= 6,0		50502338
31,0	55,0	25,0	8,0	2	R= 8,0		50502339
35,0	60,0	30,0	8,0	2	R= 10,0		50502340

Propiedades del producto

Información del pedido

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 12mm
25,0	80,0	30,0	12,0	2	R= 6,0	o	50502345
30,0	85,0	35,0	12,0	2	R= 8,0	o	50502346
35,0	90,0	40,0	12,0	2	R= 10,0	o	50502347
40,0	95,0	45,0	12,0	2	R= 12,0	o	50502348
45,0	100,0	50,0	12,0	2	R= 15,0	o	50502349

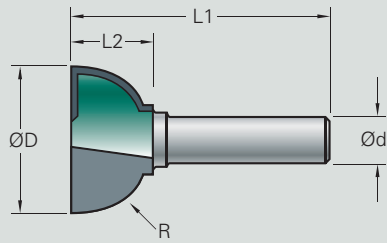
Propiedades del producto

Información del pedido

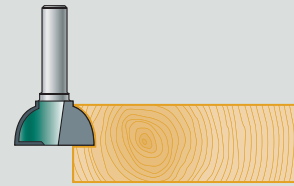
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = M12x1
25,0	65,0	30,0	M12x1	2	R= 6,0	o	50502350
30,0	70,0	35,0	M12x1	2	R= 8,0	o	50502351
35,0	75,0	40,0	M12x1	2	R= 10,0	o	50502352
40,0	80,0	45,0	M12x1	2	R= 12,0	o	50502353
45,0	80,0	50,0	M12x1	2	R= 15,0	o	50502354

HW Fresa para tiradores de metal duro

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para perfilar madera maciza y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro con cortes de la superficie de metal duro

Ventajas

- Corte en la parte inferior y en circunferencia

Información - Consejo

- La perforación no es posible
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
25,0	49,0	10,0	6,0	2	R= 10,0

Información del pedido

V	Número de pedido
o	50502341

Propiedades del producto

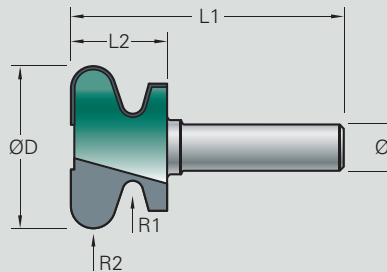
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
25,0	49,0	10,0	8,0	2	R= 10,0

Información del pedido

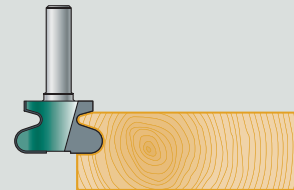
V	Número de pedido
	50502342

HW Fresa para tiradores de metal duro

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para perfilar madera maciza y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro con cortes de la superficie de metal duro

Ventajas

- Corte en la parte inferior y en circunferencia

Información - Consejo

- La perforación no es posible
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
44,0	55,0	25,0	6,0	2	R1= 4,0 / R2= 8,0

Información del pedido

V	Número de pedido
o	50502343

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
44,0	55,0	25,0	8,0	2	R1= 4,0 / R2= 8,0

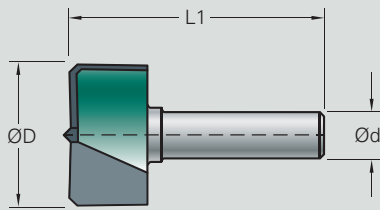
Información del pedido

V	Número de pedido
	50502344

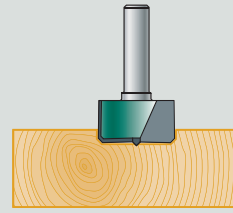
HW Fresa/broca de cabeza cilíndrica de metal duro

Sin cabezales de recorte previo

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para la perforación de orificios para bisagras en madera y materiales de chapa a base de madera

Ejecución

- Bordes de corte calados
- Revestimiento de metal duro con cortes de la superficie de metal duro
- Con punto de centrado de metal duro

Ventajas

Información - Consejo

- Cuando ajuste la máquina, preste atención a que la broca no penetra demasiado profundamente en el material
- Existe la posibilidad de sobreperforación

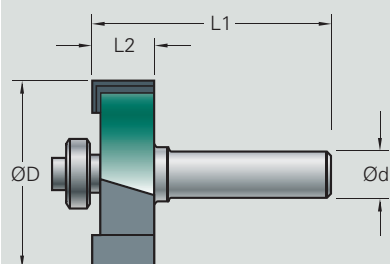
Propiedades del producto

Información del pedido

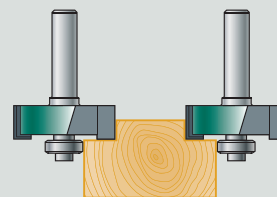
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
35,0	57,0	-	8,0	2		50904904

HW Fresa para rebaje de metal duro Con rodamiento

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para el fresado de ranuras en madera maciza y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro con cortes de la superficie de metal duro/Con rodamiento de recorrido en la parte inferior

Ventajas

- Corte en el diámetro con corte de la superficie

Información - Consejo

- La perforación no es posible
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z
25,0	42,0	12,0	6,0	2
33,0	42,0	12,0	6,0	2

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
o	50512010
o	50512011

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z
25,0	42,0	12,0	8,0	2
33,0	42,0	12,0	8,0	2
43,0	42,0	12,0	8,0	2

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
	50512013
	50512014
	50512015

Piezas de montaje

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	
13,0	5,0	4,0	Rodamiento de recorrido B13/4: D= 25,0+33,0 mm
10,0	4,0	4,0	Rodamiento de recorrido B10/4: D= 43,0 mm
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B10/4+B13/4

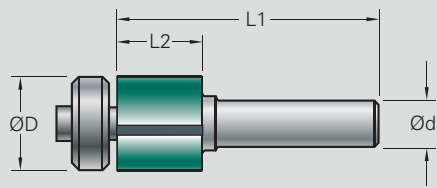
Información del pedido

V	Número de pedido
	68501799
	69901004
	68501797

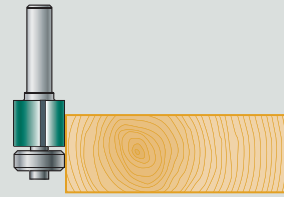
HW Fresa para recortar de metal duro

Con rodamiento de recorrido

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para el acabado de los bordes de madera maciza, materiales de chapa refinados, MDF, etc.

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Corte en el diámetro

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Información del pedido

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
9,5	43,0	13,0	6,0	2	o	50512000
13,0	45,0	15,0	6,0	2	o	50512001
19,0	45,0	15,0	6,0	2	o	50512002

Propiedades del producto

Información del pedido

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
9,5	43,0	13,0	8,0	2		50512003
13,0	45,0	15,0	8,0	2		50512004
13,0	60,0	30,0	8,0	2		50512006
19,0	45,0	15,0	8,0	2		50512005

Piezas de montaje

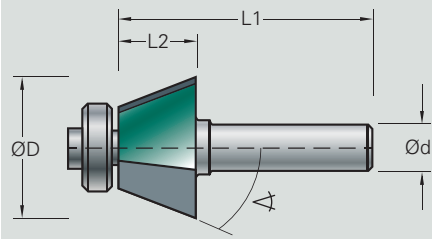
Información del pedido

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]		V	Número de pedido
10,0	4,0	4,0	Rodamiento de recorrido B10/4		69901004
13,0	5,0	4,0	Rodamiento de recorrido B13/4		68501799
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B10/4+B13/4		68501797
19,0	6,0	6,0	Rodamiento de recorrido B19/6		69901906
6,0	10,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B19/6		68501787

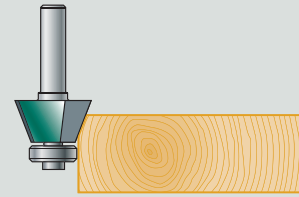
HW Fresa de calar de metal duro

Con rodamiento de bolas

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para el calado de placas refinadas, madera maciza y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Corte en el diámetro

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
19,0	45,0	15,0	6,0	2	15°
22,0	42,0	12,0	6,0	2	30°
32,0	42,0	12,0	6,0	2	45°

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
o	50512030
o	50512031
o	50512032

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
19,0	45,0	15,0	8,0	2	15°
22,0	42,0	12,0	8,0	2	30°
32,0	42,0	12,0	8,0	2	45°

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
	50512033
	50512034
	50512035

Construcción

Piezas de montaje

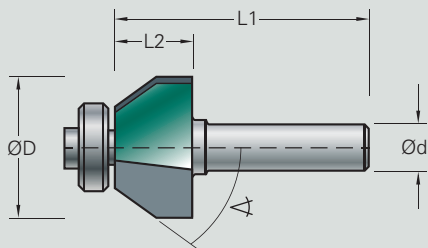
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	
13,0	5,0	4,0	Rodamiento de recorrido B13/4
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B10/4+B13/4

Información del pedido

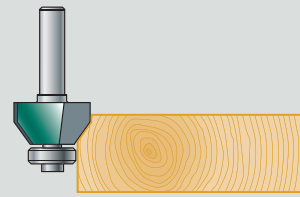
V	Número de pedido
	68501799
	68501797

HW Fresa de calar de metal duro Con rodamiento de bolas

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para el fresado de contornos interiores y externos. Por ejemplo Marcos montados

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Corte en el diámetro

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
28,0	43,0	13,0	6,0	2	45°

Información del pedido

V	Número de pedido
o	50512036

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
28,0	43,0	13,0	8,0	2	45°

Información del pedido

V	Número de pedido
	50512037

Piezas de montaje

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	
16,0	5,0	5,0	Rodamiento de recorrido B16/5
8,0	12,0	M4	Tornillo de montaje hexagonal M4: B16/5

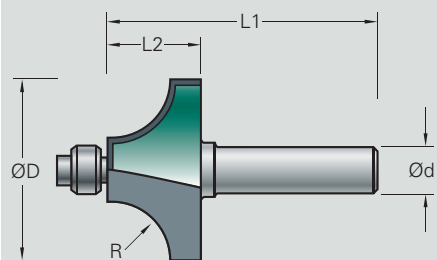
Información del pedido

V	Número de pedido
	69901605
	68501789

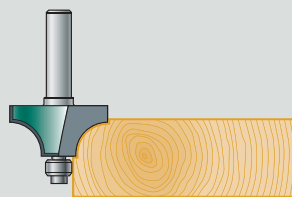
HW Fresa de radio cóncavo de metal duro

Con rodamiento

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para el redondeado de madera, materiales de chapa encolados y no encolados

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Corte en la parte inferior y en circunferencia
- Sin margen de recorrido en el radio

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	Información del pedido	
						V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
19,0	40,0	10,0	6,0	2	R= 3,0	o	50512050
22,0	40,0	10,0	6,0	2	R= 4,0	o	50512051
24,0	40,0	10,0	6,0	2	R= 5,0	o	50512052
26,0	40,0	10,0	6,0	2	R= 6,0	o	50512053
30,0	42,0	12,0	6,0	2	R= 8,0	o	50512054
34,0	45,0	15,0	6,0	2	R= 10,0	o	50512055

Propiedades del producto

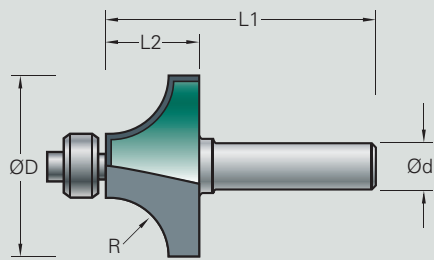
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	Información del pedido	
						V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
19,0	40,0	10,0	8,0	2	R= 3,0		50512056
22,0	40,0	10,0	8,0	2	R= 4,0		50512057
24,0	40,0	10,0	8,0	2	R= 5,0		50512058
26,0	40,0	10,0	8,0	2	R= 6,0		50512059
30,0	42,0	12,0	8,0	2	R= 8,0		50512060
34,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 10,0		50512061
38,0	50,0	20,0	8,0	2	R= 12,0		50512062

Piezas de montaje

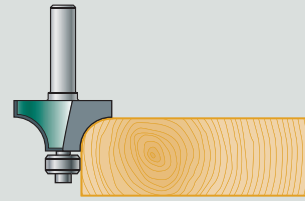
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]		Información del pedido	
				V	Número de pedido
10,0	4,0	4,0	Rodamiento de recorrido B10/4		69901004
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B10/4		68501797

HW Fresa para redondear de metal duro Con rodamiento

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para el redondeado de madera, materiales de chapa encolados y no encolados

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Corte en la parte inferior y en circunferencia
- Con margen de recorrido en el radio

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
19,0	40,0	10,0	6,0	2	R= 3,0	o	50512090
22,0	40,0	10,0	6,0	2	R= 4,0	o	50512091
24,0	40,0	10,0	6,0	2	R= 5,0	o	50512092
26,0	42,0	12,0	6,0	2	R= 6,0	o	50512093
30,0	42,0	12,0	6,0	2	R= 8,0	o	50512094
34,0	45,0	15,0	6,0	2	R= 10,0	o	50512095

Información del pedido

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
19,0	40,0	10,0	8,0	2	R= 3,0		50512096
22,0	40,0	10,0	8,0	2	R= 4,0		50512097
24,0	40,0	10,0	8,0	2	R= 5,0		50512098
26,0	42,0	10,0	8,0	2	R= 6,0		50512099
30,0	42,0	12,0	8,0	2	R= 8,0		50512100
34,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 10,0		50512101
38,0	50,0	20,0	8,0	2	R= 12,0		50512102

Información del pedido

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 12mm
29,0	63,0	13,0	12,0	2	R= 8,0	o	50512103
33,0	65,0	15,0	12,0	2	R= 10,0	o	50512104
37,0	67,0	17,0	12,0	2	R= 12,0	o	50512105
43,0	70,0	20,0	12,0	2	R= 15,0	o	50512106
53,0	75,0	25,0	12,0	2	R= 20,0	o	50512107

Información del pedido

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = M12x1
29,0	63,0	13,0	M12x1	2	R= 8,0	o	50512108
33,0	63,0	15,0	M12x1	2	R= 10,0	o	50512109
37,0	63,0	17,0	M12x1	2	R= 12,0	o	50512110
43,0	63,0	20,0	M12x1	2	R= 15,0	o	50512111
53,0	63,0	25,0	M12x1	2	R= 20,0	o	50512112

Información del pedido

Piezas de montaje

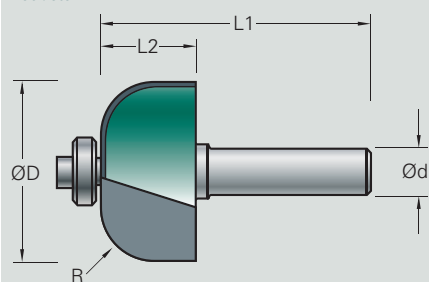
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]		V	Número de pedido
13,0	5,0	4,0	Rodamiento de recorrido B13/4		68501799
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B13/4		68501797

Información del pedido

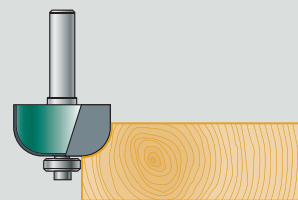
HW Fresa cóncava de cuarto de círculo de metal duro

Con rodamiento

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para perfilar madera, materiales de chapa encolados y no encolados

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Corte de contorno

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
21,0	43,0	13,0	6,0	2	R= 4,0	o	50512040
23,0	43,0	13,0	6,0	2	R= 5,0	o	50512041
25,0	43,0	13,0	6,0	2	R= 6,0	o	50512042
29,0	48,0	18,0	6,0	2	R= 8,0	o	50512043
33,0	43,0	13,0	6,0	2	R= 10,0	o	50512044

Información del pedido

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
21,0	43,0	13,0	8,0	2	R= 4,0		50512045
23,0	43,0	13,0	8,0	2	R= 5,0		50512046
25,0	43,0	13,0	8,0	2	R= 6,0		50512047
29,0	48,0	18,0	8,0	2	R= 8,0		50512048
33,0	43,0	13,0	8,0	2	R= 10,0		50512049

Información del pedido

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = 12mm
29,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 8,0	o	50512022
33,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 10,0	o	50512023
37,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 12,0	o	50512024
43,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 15,0	o	50512025

Información del pedido

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio	V	Número de pedido Vástago Ød = M12x1
29,0	63,0	18,0	M12x1	2	R= 8,0	o	50512026
33,0	63,0	18,0	M12x1	2	R= 10,0	o	50512027
37,0	63,0	18,0	M12x1	2	R= 12,0	o	50512028
43,0	63,0	18,0	M12x1	2	R= 15,0	o	50512029

Información del pedido

Piezas de montaje

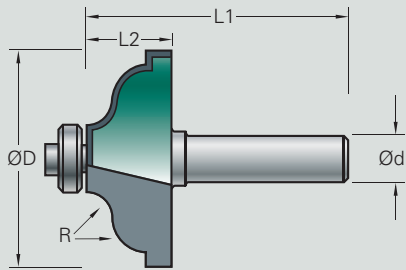
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]		V	Número de pedido
13,0	5,0	4,0	Rodamiento de recorrido B13/4		68501799
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B13/4		68501797

Información del pedido

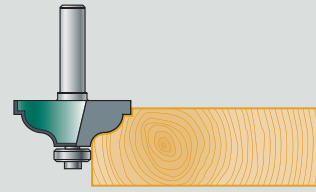
HW Fresa multiperfil de metal duro

Con rodamiento

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para perfilar madera y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Con rodamiento de recorrido en la parte inferior

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
29,0	45,0	15,0	6,0	2	R= 4,0
37,0	47,0	17,0	6,0	2	R= 6,0

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
o	50512067
o	50512069

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
29,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 4,0
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,0

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
	50512068
	50512079

Piezas de montaje

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	
13,0	5,0	4,0	Rodamiento de recorrido B13/4
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B13/4

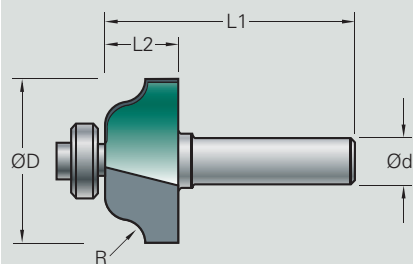
Información del pedido

V	Número de pedido
	68501799
	68501797

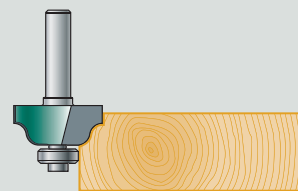
HW Fresa multiperfil de metal duro

Con rodamiento

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para perfilar madera y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Con rodamiento de recorrido en la parte inferior

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
25,5	44,0	14,0	6,0	2	R= 4,0
28,5	44,0	14,0	6,0	2	R= 4,8
35,0	48,0	18,0	6,0	2	R= 6,4

Información del pedido

V	Número de pedido
o	50512080
o	50512081
o	50512082

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
25,5	44,0	14,0	8,0	2	R= 4,0
28,5	44,0	14,0	8,0	2	R= 4,8
35,0	48,0	18,0	8,0	2	R= 6,4

Información del pedido

V	Número de pedido
	50512083
	50512084
	50512085

Piezas de montaje

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	
10,0	4,0	4,0	Rodamiento de recorrido B10/4
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B10/4

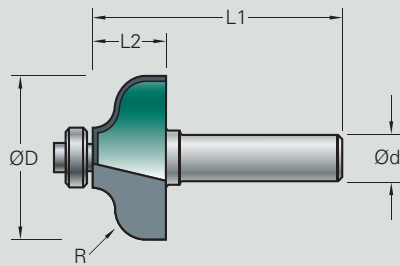
Información del pedido

V	Número de pedido
	69901004
	68501797

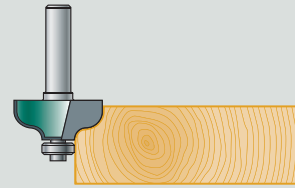
HW Fresa multiperfil de metal duro

Con rodamiento

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para perfilar madera y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Con rodamiento de recorrido en la parte inferior

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
29,0	45,0	15,0	6,0	2	R= 4,0
37,0	47,0	17,0	6,0	2	R= 6,0

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
o	50512063
o	50512065

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
29,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 4,0
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,0

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
	50512064
	50512066

Piezas de montaje

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	
13,0	5,0	4,0	Rodamiento de recorrido B13/4
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B13/4

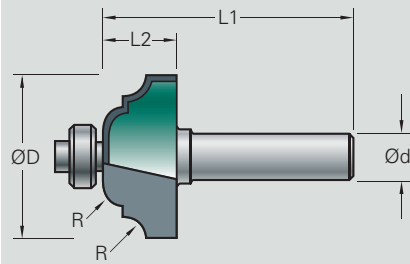
Información del pedido

V	Número de pedido
	68501799
	68501797

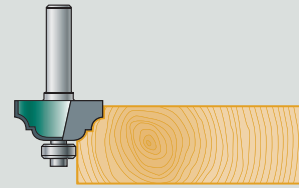
HW Fresa multiperfil de metal duro

Con rodamiento

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para perfilar madera y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Con rodamiento de recorrido en la parte inferior

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
29,0	43,0	13,0	6,0	2	R= 4,0
37,0	47,0	17,0	6,0	2	R= 6,3

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
o	50512070
o	50512071

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
29,0	43,0	13,0	8,0	2	R= 4,0
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,3

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
	50512072
	50512073

Piezas de montaje

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	
10,0	4,0	4,0	Rodamiento de recorrido B10/4
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B10/4

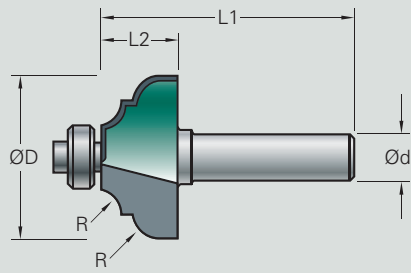
Información del pedido

V	Número de pedido
	69901004
	68501797

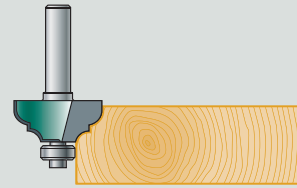
HW Fresa multiperfil de metal duro

Con rodamiento

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para perfilar madera y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro

Ventajas

- Con rodamiento de recorrido en la parte inferior

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
29,0	45,0	15,0	6,0	2	R= 4,0
37,0	47,0	17,0	6,0	2	R= 6,0

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
o	50512074
o	50512075

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
29,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 4,0
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,0

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
	50512076
	50512077

Piezas de montaje

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	
13,0	5,0	4,0	Rodamiento de recorrido B13/4
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B13/4

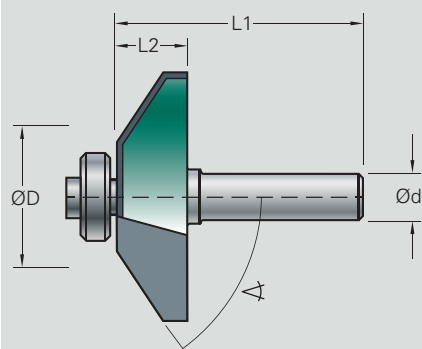
Información del pedido

V	Número de pedido
	68501799
	68501797

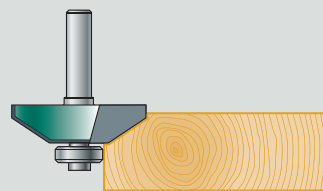
HW Fresa para paneles de metal duro

Con rodamiento de bolas

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para el fresado de madera maciza, paneles y materiales de chapa

Ejecución

- Con corte recto
- Revestimiento de metal duro
- Resalte: 25 grados

Ventajas

- Corte en el diámetro

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
41,0	44,0	14,0	6,0	2	65°

Información del pedido

V	Número de pedido
o	50512038

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Fase/Radio
41,0	44,0	14,0	8,0	2	65°

Información del pedido

V	Número de pedido
	50512039

Piezas de montaje

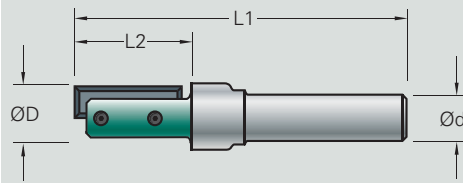
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	
13,0	5,0	4,0	Rodamiento de recorrido B13/4
5,5	11,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B13/4

Información del pedido

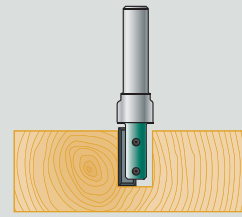
V	Número de pedido
	68501799
	68501797

WP Fresa de disco para ranuras de metal duro

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para rebajar y ranurar en madera maciza y material de chapa a base de madera

Ejecución

- Con corte recto
- Cuchillas reversibles extraíbles
- Cuchillas de metal duro

Ventajas

- Corte de la superficie liso/limpio

Información - Consejo

- La perforación es posible por la parte inferior cortante
- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z
8,0	60,0	20,0	6,0	1
10,0	60,0	20,0	6,0	1
12,0	60,0	20,0	6,0	1
14,0	60,0	20,0	6,0	1
15,0	60,0	20,0	6,0	1
16,0	60,0	20,0	6,0	1
18,0	60,0	20,0	6,0	1
20,0	60,0	20,0	6,0	1
22,0	60,0	20,0	6,0	1

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 6mm
o	50535130
o	50535131
o	50535132
o	50535133
o	50535134
o	50535135
o	50535136
o	50535137
o	50535138

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z
8,0	63,0	20,0	8,0	1
10,0	63,0	20,0	8,0	1
12,0	63,0	20,0	8,0	1
14,0	74,0	30,0	8,0	1
15,0	74,0	30,0	8,0	1
16,0	74,0	30,0	8,0	1
18,0	74,0	30,0	8,0	1
20,0	74,0	30,0	8,0	1
22,0	74,0	30,0	8,0	1

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
	50535140
	50535141
	50535142
	50535143
	50535144
	50535145
	50535146
	50535147
	50535148

Construcción

Piezas de montaje

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	
2,5	3,0	M2.5	Tornillo de montaje hexagonal M2.5: Din-916 D= 8,0-12,0
4,0	4,0	M4	Tornillo de montaje hexagonal M4: Din-916 D= 14,0-22,0

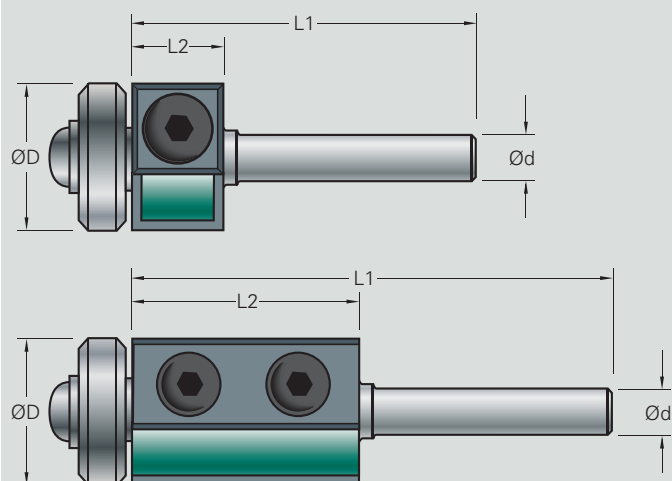
Información del pedido

V	Número de pedido
	168237
	50705101

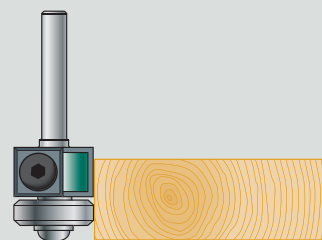
WP Fresa para recortar con cuchillas reversibles

Con rodamiento de recorrido en la parte inferior

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para el acabado de los bordes de madera maciza, materiales de chapa refinados, MDF, etc.

Ejecución

- Con corte recto
- Cuchillas reversibles extraíbles
- Cuchillas de metal duro
- Montaje con rodamiento de recorrido

Ventajas

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	
19,0	55,0	12,0	6,0	2	mes 50820012
19,0	75,0	30,0	6,0	2	mes 50820030

Información del pedido

V	Número de pedido
	Vástago Ød = 6mm
o	50530010
o	50530020

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	
19,0	70,0	20,0	8,0	2	mes 50820020
19,0	80,0	30,0	8,0	2	mes 50820030
19,0	100,0	50,0	8,0	2	mes 50820050

Información del pedido

V	Número de pedido
	Vástago Ød = 8mm
	50530012
	50530022
	50530025

Construcción

Piezas de montaje

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Por Vástago d= 6mm	V	Número de pedido
9,0	6,0	M4	Tornillo de montaje hexagonal M4: Torx		68501795
19,0	6,0	6,0	Rodamiento de recorrido B19/6		69901906
6,0	10,0	M3	Tornillo de montaje hexagonal M3: B19/6		68501787

Información del pedido

Piezas de montaje

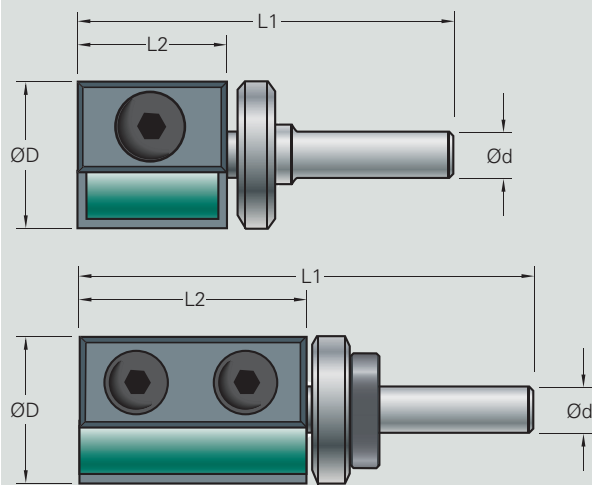
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Por Vástago d= 8mm	V	Número de pedido
9,0	6,0	M4	Tornillo de montaje hexagonal M4: Torx		68501795
19,0	6,0	6,35	Rodamiento de recorrido B19/6.35		69901904
6,0	6,0	M4	Tornillo de montaje hexagonal M4: B19/6.35		68900064

Información del pedido

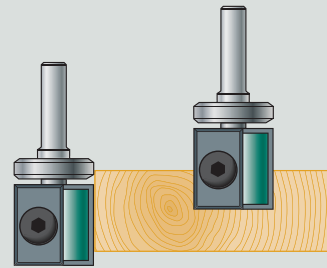
WP Fresa para recortar con cuchillas reversibles

Con rodamiento de recorrido en la parte superior

Producto



Aplicación



Instrucciones de uso / Máquina

- Para fresadoras portátiles
- Para el acabado de los bordes de madera maciza, materiales de chapa refinados, MDF, etc.

Ejecución

- Con corte recto
- Cuchillas reversibles extraíbles
- Cuchillas de metal duro
- Montaje con rodamiento de recorrido

Ventajas

Información - Consejo

- Soporte de herramienta con sujeción con pinzas
- La perforación es posible por la parte inferior cortante

Propiedades del producto

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z
19,0	60,0	20,0	8,0	2
19,0	70,0	30,0	8,0	2
19,0	90,0	50,0	8,0	2

Información del pedido

V	Número de pedido Vástago Ød = 8mm
	50530013
	50530023
	50530027

Piezas de montaje

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	
9,0	6,0	M4	Tornillo de montaje hexagonal M4: Torx
19,0	5,0	12,7	Rodamiento de recorrido B19/12.7
18,0	5,2	12,7	Anillo de bloqueo de montaje SH12.7/18

Información del pedido

V	Número de pedido
	68501795
	69901903
	69951803



Su distribuidor: